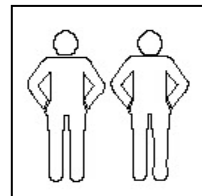


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Навесной модуль ВЕНТА НВ903



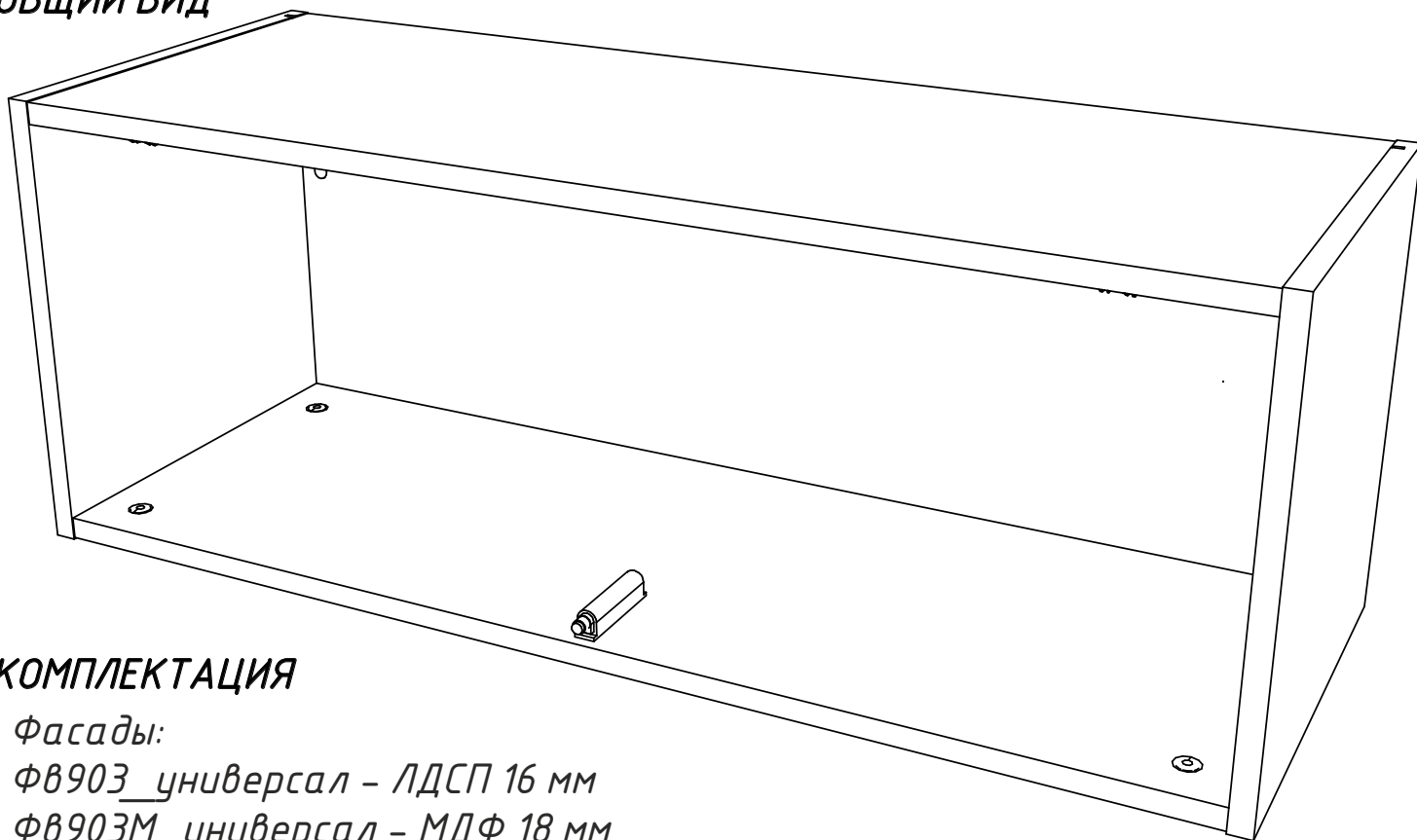
Сборку производить силами не менее двух человек

- сборка изделия требует необходимой квалификации или услуг специалиста по сборке мебели;
- внимательно проверьте комплектацию изделия и ознакомьтесь со схемой сборки;
- после вскрытия упаковки не выбрасывайте упаковочный материал. Используйте его в качестве подложки при сборке;
- обязательно сохраните этикетку с упаковки и гарантийный талон;
- сборку изделия производите в соответствии с порядком указанным в схеме на ровной поверхности.

ВНИМАНИЕ!!!

Допустимая суммарная нагрузка, равномерно распределенная по всем горизонтальным поверхностям изделия не более 35 кг

ОБЩИЙ ВИД



КОМПЛЕКТАЦИЯ

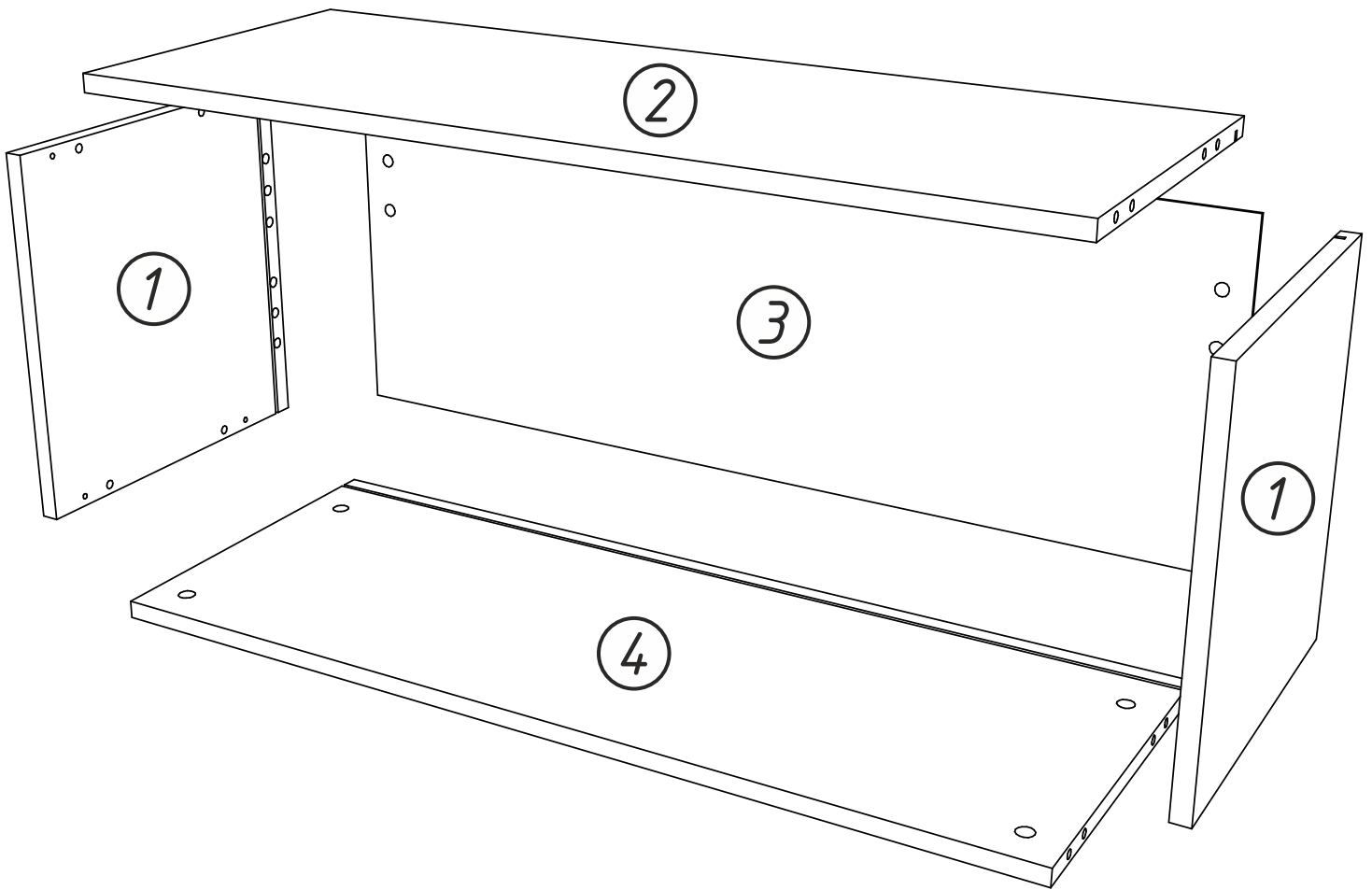
Фасады:

ФВ903_универсал - ЛДСП 16 мм

ФВ903М_универсал - МДФ 18 мм

ФУРНИТУРА

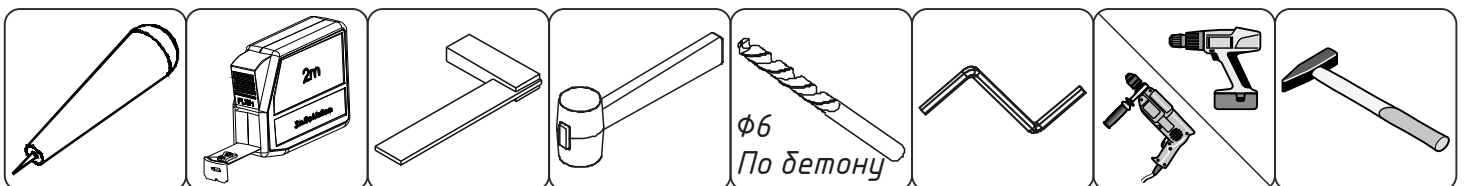
1 Ø15x13мм - «А» Ø5x34мм - «Б» 8 компл	2 Ø8x30мм 8 шт	3 В Цвет ЛДСП Ø18мм 8 шт	4 №4 1 шт	5 SAH215 Лев/Прав 1 компл	6 Для SAH215 2 шт	7 12 шт
8 Ø2,5x16 - 2 шт Ø3,5x12 - 8 шт Ø3,5x16 - 12 шт Ø3,5x20 - 2 шт Компл	9 80H KRABY 2 компл	10 K-PUSH 1 компл	11 Hettich Intermat 110 2 компл	12 M4x27+M4x15 2 компл	13 Ø4x50 - 4 шт Ø6x55 - 4 шт 1 компл	14 Самокл. В цвет ЛДСП 4 шт



ДЕТАЛИ

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	Стенка боковая	336x327x16	2
2	Полка верхняя	865x326x16	1
3	Стенка задняя	316x879x3	1
4	Полка нижняя	865x326x16	1

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

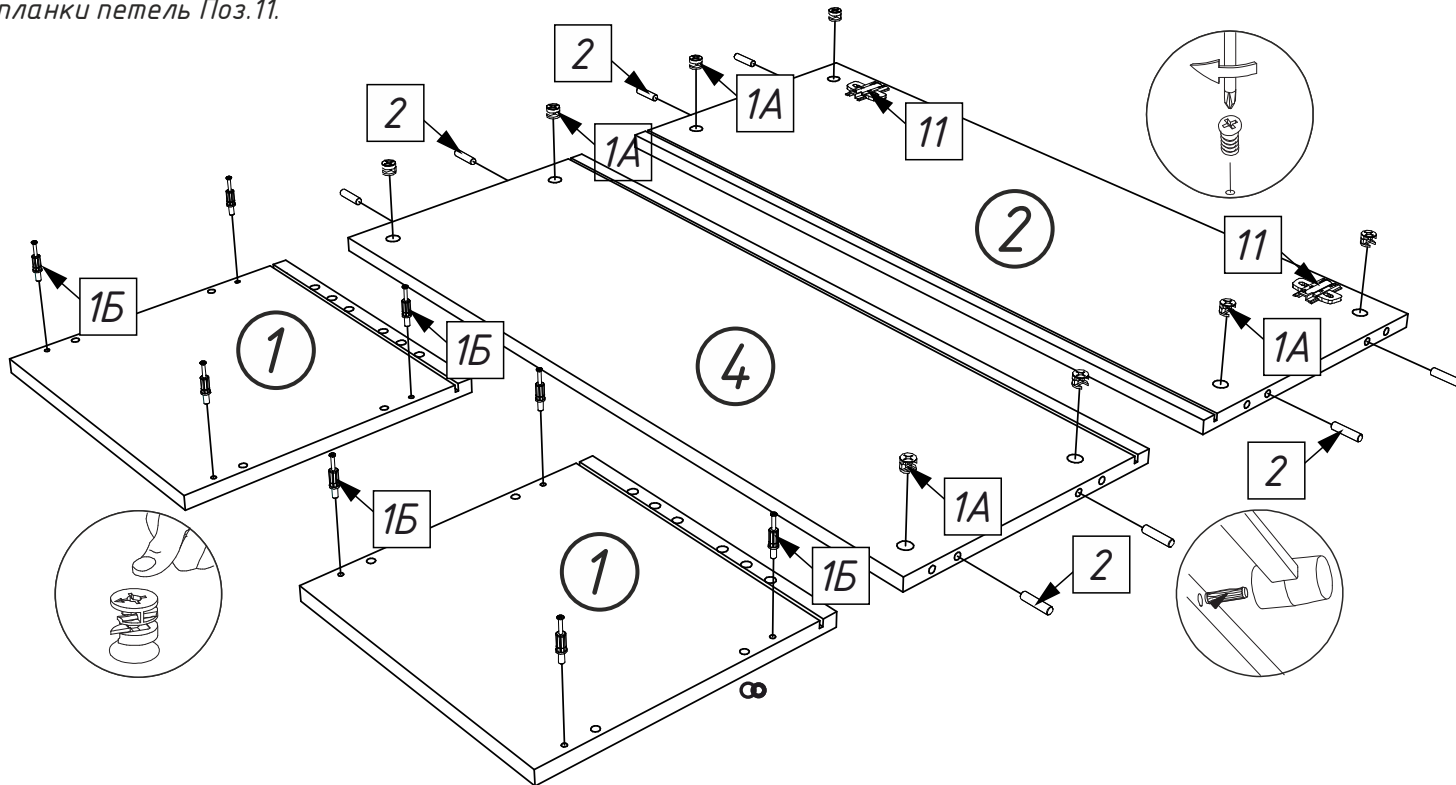


Этап подготовки деталей

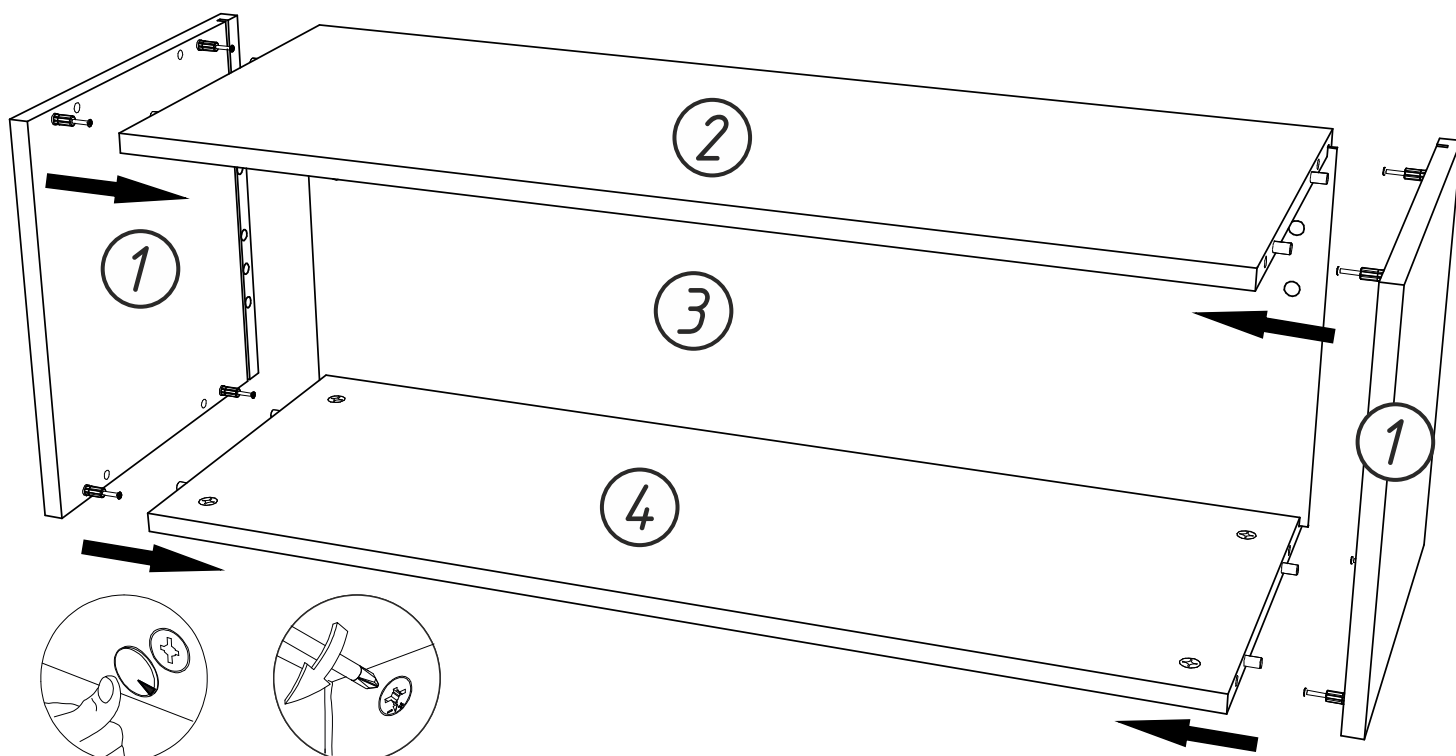
Для наполнения деталей фурнитурой расположите детали на полу или на ровной гладкой поверхности.

1. В отверстия $\Phi 5 \times 13$ мм на пластях деталей №1 (Стенка боковая) используя ключ №4 Поз.4 вкрутите штоки эксцентриков $\Phi 5 \times 34$ мм Поз. 1Б.

2. В отверстия $\Phi 8 \times 20$ мм на торцах деталей №2 и 4 (Полка верхняя/нижняя) вбейте шканты $\Phi 8 \times 30$ мм Поз.2. В отверстия $\Phi 15 \times 13$ мм вложите головки эксцентриковой стяжки развернув стрелкой к торцам не оклеенных кромкой Поз.1А. В парные отверстия $\Phi 5 \times 13$ мм на пласти детали №4 (Полка верхняя) вкрутите монтажные планки петель Поз.11.

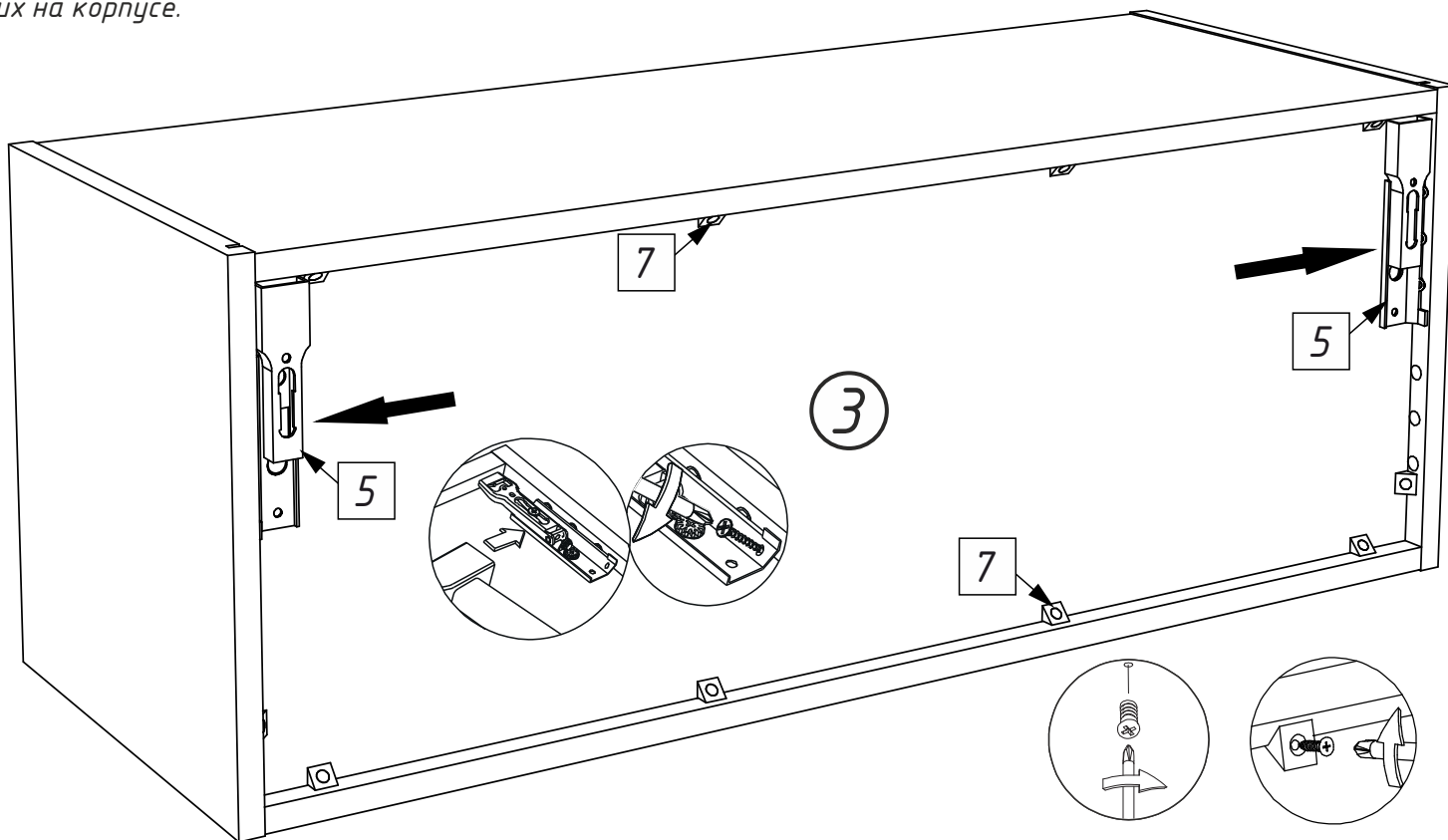


Поместите между деталями №3 и 4 (Полка верхняя/нижняя) деталь №3 (Задняя стенка) и скрепите все детали соединив с ними детали №1 (Стенка боковая). Используя ключ №4 Поз.4 закройте замки эксцентриковых стяжек Поз.1А повернув их на 180° по часовой стрелке. Далее, скройте головки эксцентриковой стяжки заглушками Поз.3

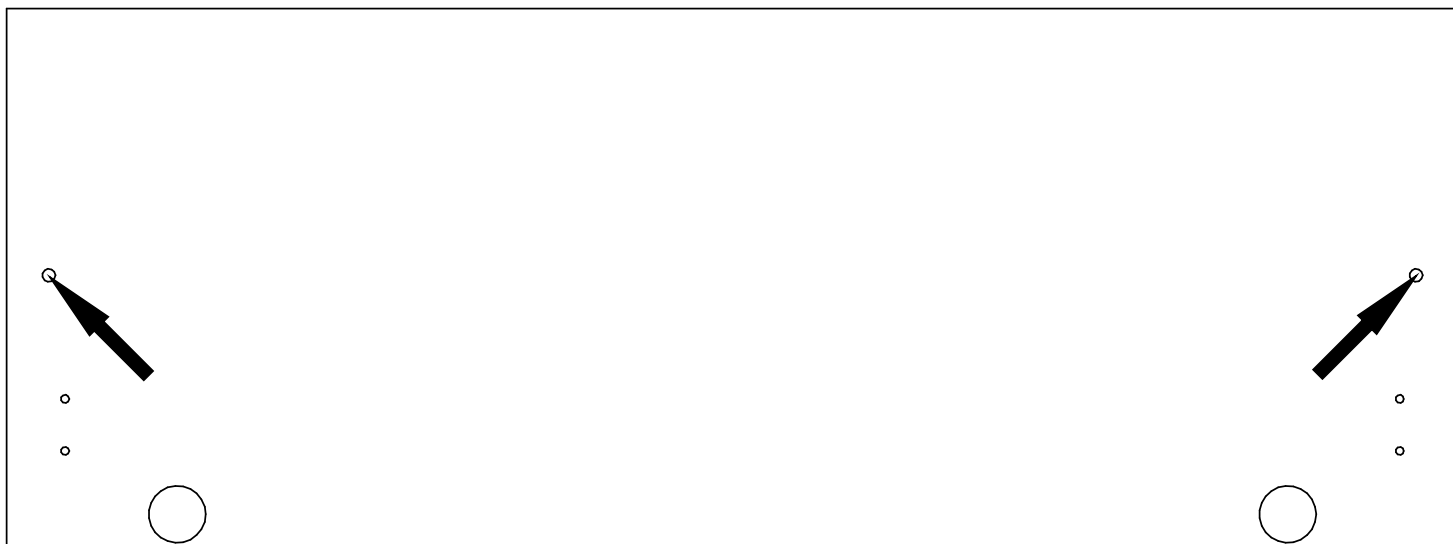


Разверните модуль Задней стенкой к себе и распределите по периметру детали №3 уголки для крепления задней стенки Поз.7. Вставьте «носиком» уголка в щель между деталью №3 и пазом и затяните саморез, имеющийся в уголке. Предварительно убедившись, что все углы составляют 90°. Это можно сделать столярным уголком, либо замерив диагонали слева (верх) на право (низ) и справа (верх) на лево (вниз) они должны быть равными.

Затем в строенные отверстия $\Phi 10 \times 13$ мм на пластях деталей №1 (Стенка доковая) вставьте подвесы SAH215 соответственно в левую доковину и в правую. Саморезами (по одному на каждый подвес) $\Phi 3,5 \times 20$ закрепите их на корпусе.



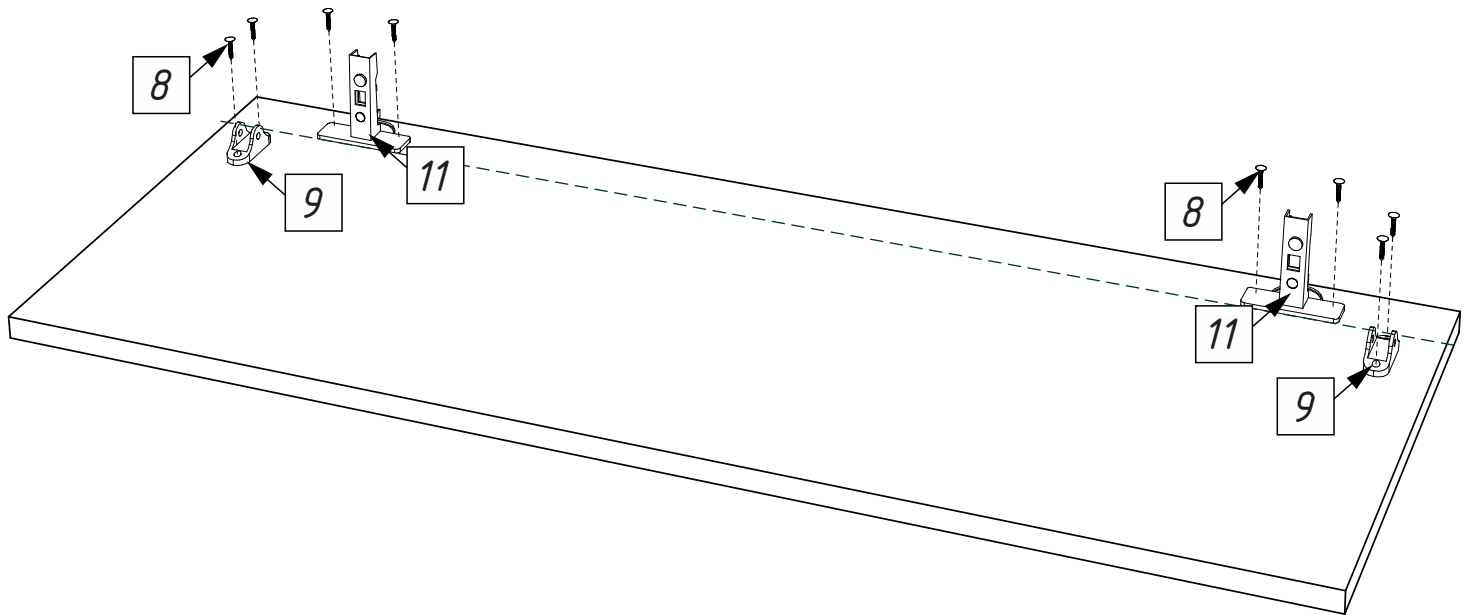
На фасаде ФВ903_универсал используемом на этом модуле имеется универсальное сверление. В вашем случае требуется закрыть отверстия $\Phi 8 \times 13$ мм указанные стрелками, пластиковыми заглушками которые находятся в комплекте поставки фасада.



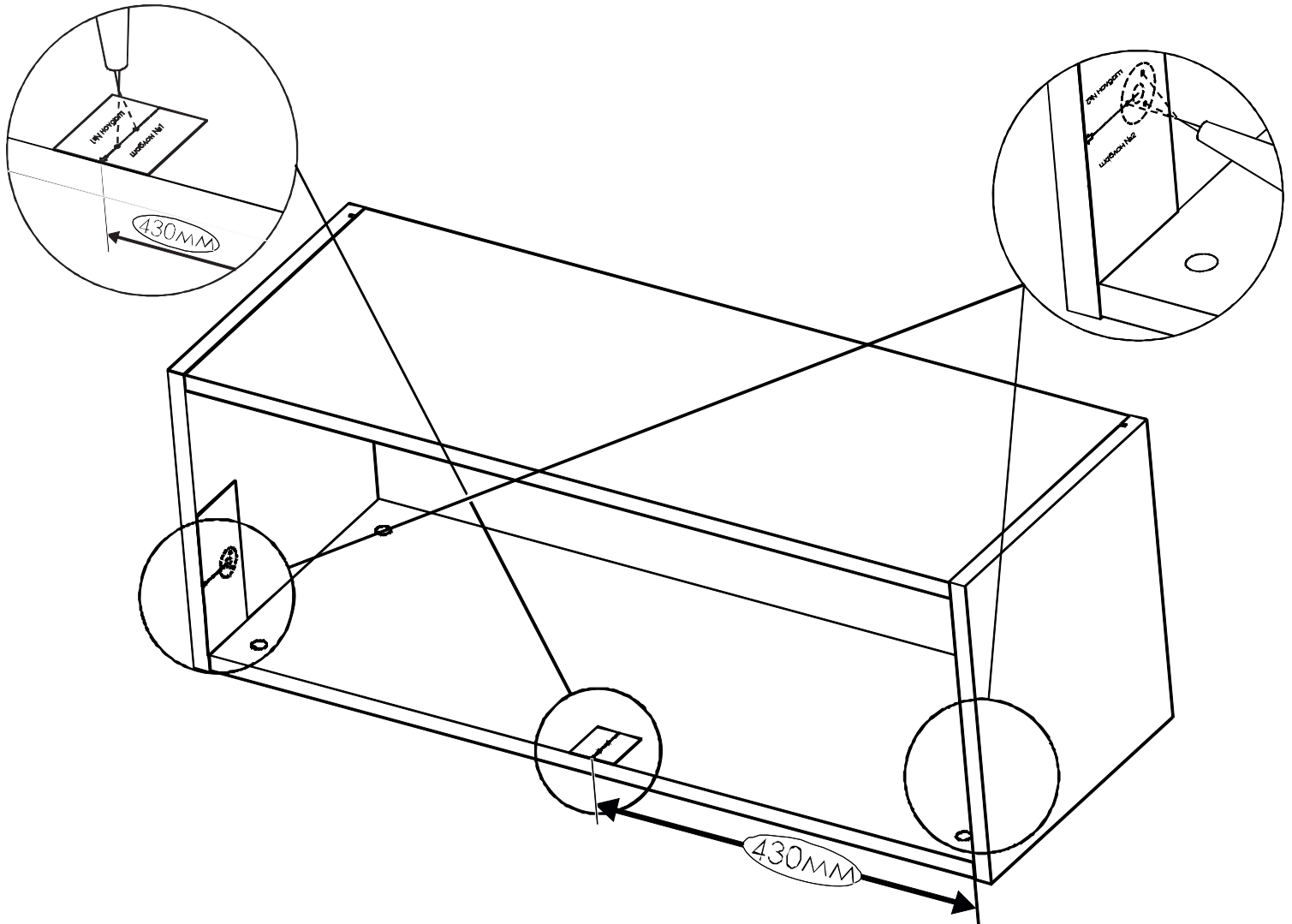
Подготовка фасада перед монтажом.

Вложите петли HETTICH Intermat Поз.11 чашками в отверстия $\Phi 35 \times 13 \text{ мм}$. Выверните чашки петель относительно друг друга и саморезами $\Phi 3,5 \times 16 \text{ мм}$ Поз.8 закрепите их на фасаде.

Также следует прикрепить крепление к фасаду Газ-лифта из комплекта Поз.9. Разместите по разметке $\Phi 5 \times 1 \text{ мм}$ на пласти фасада и прикрутите саморезами $\Phi 3,5 \times 16 \text{ мм}$ Поз.8.

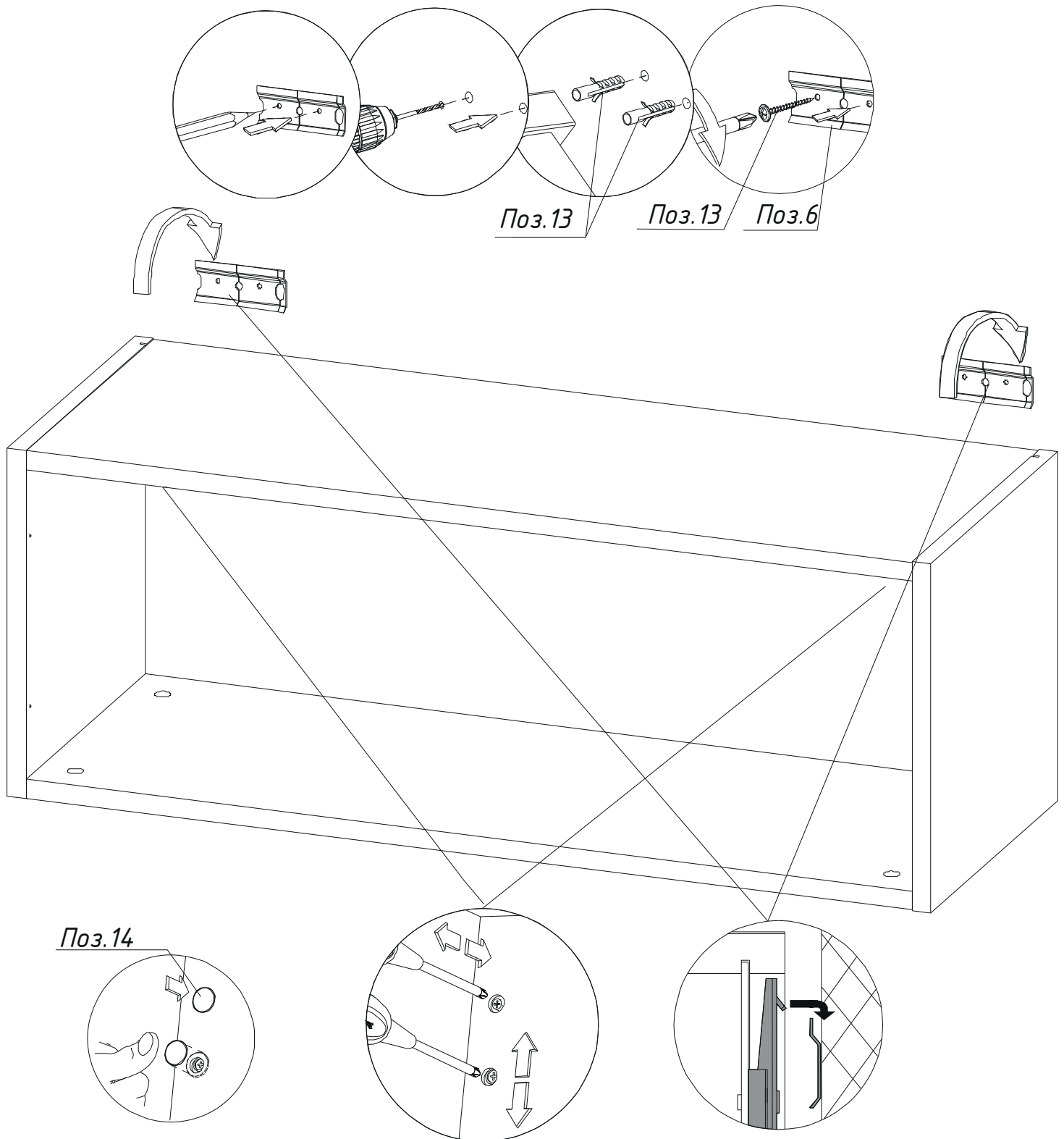


С помощью шаблонов и шила разметьте места крепления к боковине газ-лифтов KRABY и адаптера магнитного толкателя K-PUSH. См.рис. ниже.



Навеска модуля.

Через крепёжные отверстия в подвесной шине Поз.6 в нужном вам месте и высоте разметьте на стене точки сверления. Просверлите отверстия в стене $\Phi 8 \times 60$ мм и очистив каналы отверстий от пыли вставьте туда дюбели пластиковые $\Phi 6 \times 55$ Поз.13, по два на одну шину. И саморезами $\Phi 4 \times 50$ прикрутите шины к стене. Навесьте на шины модуль при необходимости отрегулируйте горизонталь, и закройте отверстия для регулировки в задней стенке самоклеящимися заглушками Поз.14. Более подробно См. рис. ниже.



В навешенном модуле требуется смонтировать газ-лифты Поз.9. Прикрутите крепление для доковины Поз.9 саморезами $\Phi 3,5 \times 16$ Поз.8. Затем защелкните газ-лифты на креплениях. Затем по разметке прикрутите адаптер магнитного толкателя Поз.10 саморезами $\Phi 3,5 \times 16$ Поз.8. На фасад, с внутренней стороны, по выбору либо приклейте ответную часть самоклеящаяся либо прикрутите планку-саморез Поз.10. При смонтированных газовых-лифтах отрегулируйте (при необходимости) зазоры фасада и корпуса. Отверткой выкручивая/закручивая регулировочные винты петель и закройте в дальнейшем заглушками для петель. При необходимости отрегулируйте газ-лифты и магнитные толкатели. См. ниже рис.

